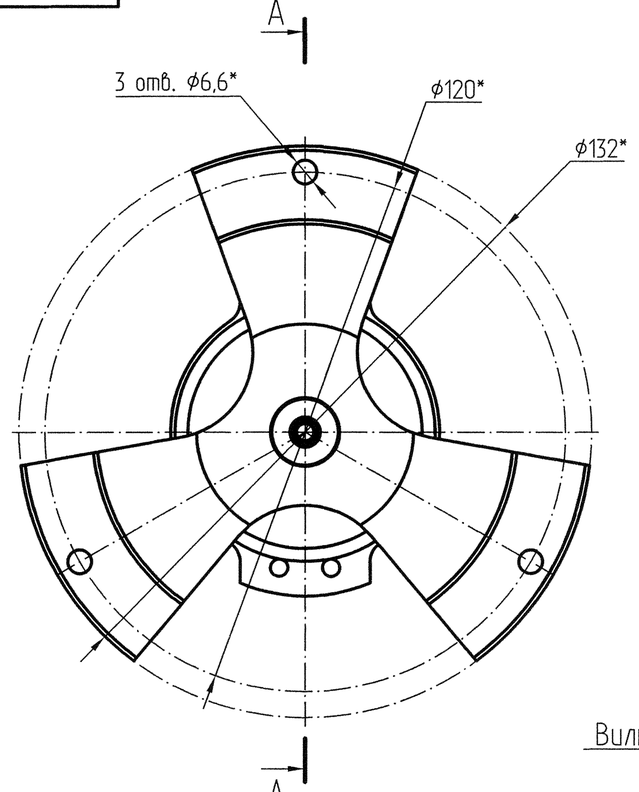
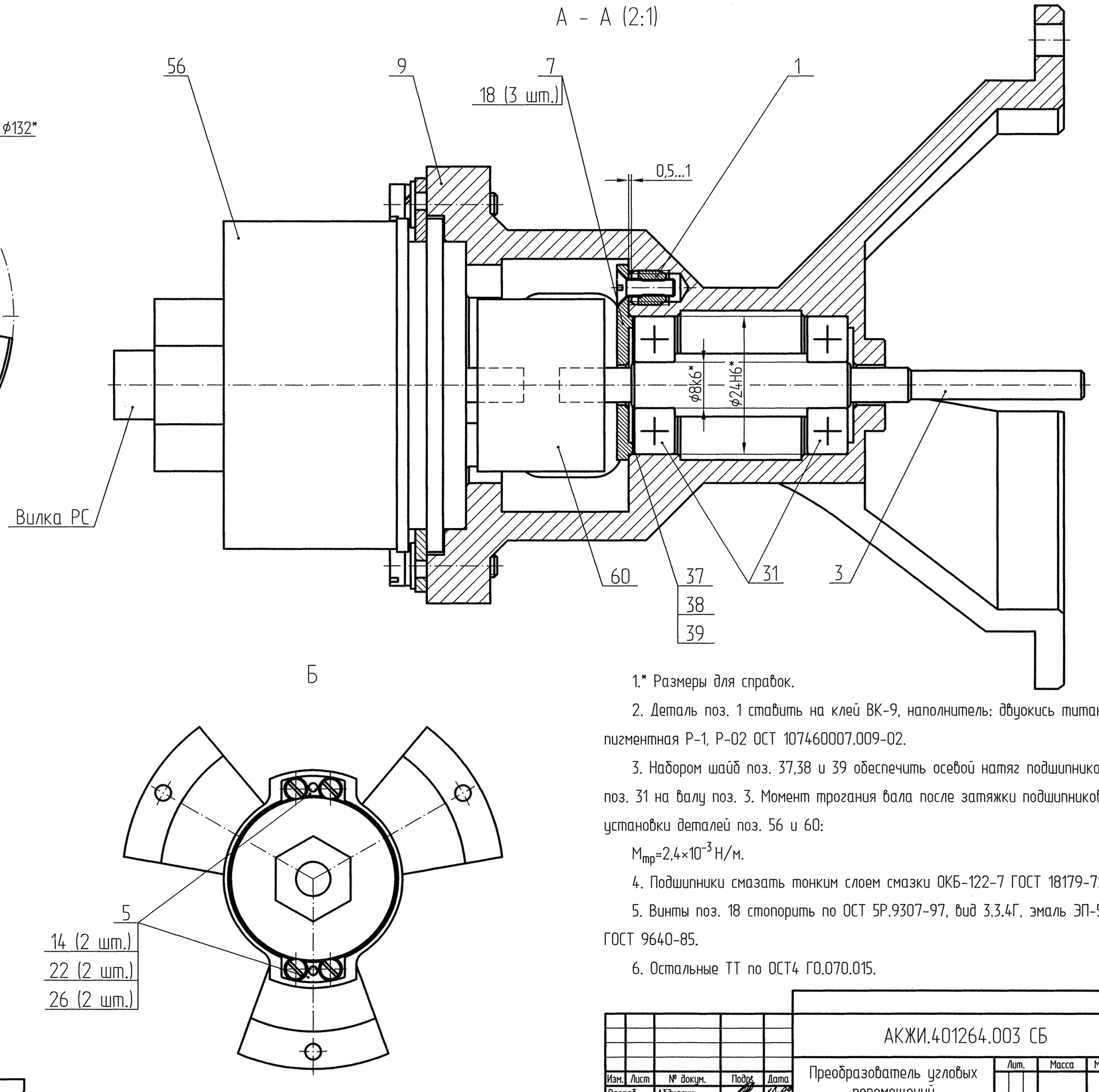
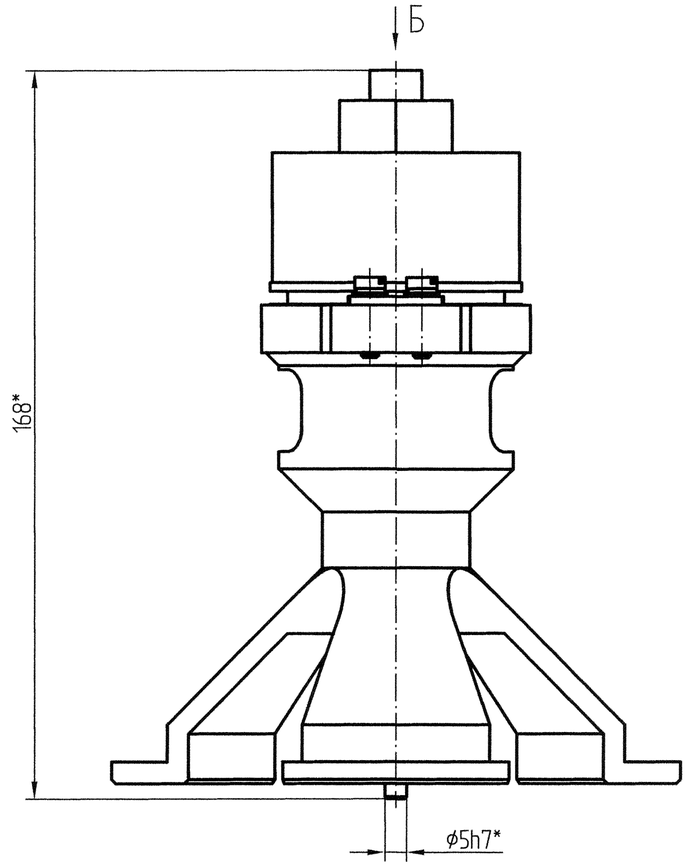
АКЖИ.401264.003 СБ







1.* Размеры для справок.

2. Деталь поз. 1 ставить на клей ВК-9, наполнитель: двуокись титана пигментная Р-1, Р-02 ОСТ 107460007.009-02.

3. Набором шайб поз. 37,38 и 39 обеспечить осевой натяг подшипников поз. 31 на валу поз. 3. Момент трогания вала после затяжки подшипников до установки деталей поз. 56 и 60:

$M_{тр}=2,4\times10^{-3}$ Н/м.

4. Подшипники смазать тонким слоем смазки ОКБ-122-7 ГОСТ 18179-72.

5. Винты поз. 18 стопорить по ОСТ 5Р.9307-97, вид 3.3.4Г, эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85.

6. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Абдуллин		29.09
Пров.		Бойко		29.09
Т.контр.		Григорьев		29.09
Н.контр.		Терехова		29.09
Утв.		Бойко		29.09

АКЖИ.401264.003 СБ

Преобразователь угловых перемещений
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Формат А2

Перв. примен. АКЖИ.401264.003

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 1.10.09

Инв. № подл. 329734

М.Ч. Абдуллин 29.09